

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ SILVER STRIKE

SILVER STRIKE - раствор для предварительного серебрения.
Используется для электроформования серебра, чтобы получить первое соединение серебра с металлом и не испортить серебрянную ванну примесями.

НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Резервуары:	Полипропилен
Нагреватели:	Фарфор, PTFE
Фильтрация:	Непрерывное фильтрование
Перемешивание:	Перемешивание раствора/рабочее перемешивание (2.5 - 7.5 м/мин)
Аноды:	Нержавеющая сталь

Рабочие параметры:

Содержание серебра	:	1 - 2 g/l
Цианид калия	:	100 g/l
Температура	:	25 - 28°C
pH	:	12
Напряжение	:	2 – 5 V
Соотношение анод-катод	:	1 : 1 или выше
Продолжительность покрытия	:	30 – 180 sec

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Каждые 7' 500 Ахмин	:	50 ml Silver Strike Replenisher
---------------------	---	---------------------------------

ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА

Silver Strike Replenisher

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ SILVER STRIKE

НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Материал ванн

Ванны должны быть изготовлены из полипропилена. Перед использованием ванна должна быть выщелочена 5 % гидроксидом калия.

Нагреватели

Нагреватели должны быть изготовлены из PTFE.
Температура должна поддерживаться на уровне 28°C.

Фильтрация

Чтобы раствор не содержал взвешенных веществ и анодного шлама, рекомендуется непрерывная фильтрация. Все части фильтра, которые находятся в контакте с раствором, должны быть изготовлены из пластика, устойчивого к щелочам. Объем фильтра должен быть таким, чтобы раствор фильтровался не менее 2-х раз в час. Фильтрующие картриджи должны быть изготовлены из полипропилена, 1 мкм.

Перемешивание

Необходимо умеренное перемешивание для ровного осадка и оптимальных условий эксплуатации. Рабочее перемешивание должно составлять 3 - 7 м/мин.

Аноды

Нержавеющая сталь