

**Техкарта PALET
AL готовый к
использованию**

PALET AL Растворы представляют собой ряд слабощелочных, цианидных процессов, дающих стандартные цвета 1N, 2N, 3N, 4N, 5N, 6N и 24K.

Эти процессы специально разработаны для получения тонких покрытий с постоянным цветом даже на сложных формах.

Электролиты PALET AL имеют отличную кроющую способность, что приводит к снижению эксплуатационных расходов из-за низкого потребления золота.

Необходимое оборудование

Ванны	: Полипропилен.
Нагреватели	: фарфор, PTFE или нержавеющая сталь
Фильтрация	: Непрерывное перемешивание рекомендуется
Перемешивание	: Перемешивание раствора рекомендуется
Аноды	: Платинированный титан или нержавеющая сталь

Рабочие параметры:

Содержание золота подвесной способ	:	0.4 g/l ± 0.1
Содержание золота барабанный метод	:	0.2 - 0.3 g/l
Цианид калия	:	0.5 g/l ± 0.2
pH	:	10.5 ± 0.3
Температура	:	60°C ± 3
Напряжение	:	5 В ± 1
Соотношение площади анод -катод	:	1 : 1 и выше
Кроющая способность	:	10 мг/Ахмин
Скорость осаждения	:	~ 0.1 мкм/мин при 2 A/dm ²
Время	:	30 сек (20 - 60)

Характеристики осадка

чистота	:	97 % ± 1
твердость	:	140 - 160 HV
плотность	:	18.5 г/см ³

Поддержание раствора

Объем ванны: 1л, каждые 100 Ахмин — 1 г золота в виде дицианоурата 57,9 %
и 1 мл PALET AL Replenisher

2 л, каждые 200 Ахмин — 2 г золота в виде дицианоурата 57,9 %
и 2 мл PALET AL Replenisher

5 л, каждые 500 Ахмин — 5 г золота в виде дицианоурата 57,9 %
и 5 мл PALET AL Replenisher

10 л, каждые 1 000 Ахмин — 10 г золота в виде дицианоурата 57,9 %
и 10 мл PALET AL Replenisher

50 л, каждые 5 000 Ахмин — 50 г золота в виде дицианоурата 57,9 %
и 50 мл PALET AL Replenisher

Продукты для поддержания раствора

PALET AL 1N/2N/3N/4N/5N/6N/24K : 0093

Replenisher (1U = 100 ml)

PALET AL Additive Green / Grey / Red : 0094

PALET AL Correcting salt °Be : 0097

PALET AL Brightener : 0096

PALET AL Wetting Agent : 0095

Поддержжание раствора

Содержание золота в металле должно поддерживаться в рекомендуемой Концентрации (0,2-0,3 г/л для ванны) путем периодических добавлений 57,9% цианида золота калия. Корректирующие добавки PALET AL поставляются в единицах 100 мл и содержат все необходимые ингредиенты, которые должны быть добавлены вместе с золотом.

Значение pH должно поддерживаться между 9,5 и 10,5 с помощью химически чистой 5% фосфорной кислоты или 20% гидроксида натрия.

156019, г. Кострома, ул. Петра Щербины, д. 4А, офис 108, +7 (4942) 42-94-14, +7 (4942) 42-13-14, +7 (910) 370-18-87,

+7 (915) 927-61-51, aliprandini.rus@mail.ru , www.aliprandini.ru, техническое сопровождение: +7 (910) 952-46-36

196084, г. Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, д. 29, офис 309, +7 (812) 922-33-96

Плотность раствора обычно поддерживается добавлением регулятора Replenisher и pH. Однако, если плотность падает ниже 3 °Be для подвешного метода или 5 °Be для барабанного, тогда необходимо будет добавить PALET AL Corrector Salt. Добавление 17 г / л увеличит плотность на 1 °Be.

Любое металлическое загрязнение может влиять на работу PALET AL, и поэтому должно быть предотвращено надлежащим промыванием деталей, подлежащих покрытию. Рекомендуется окончательное промывание в деионизированной воде.

Необходимое оборудование

Ванны

Ванны должны быть изготовлены из полипропилена и выдерживать температуру до 70°C. Перед использованием ванну следует выщелачивать 5% раствором гидроксида натрия при 60°C в течение 24 часов, а затем промыть несколько раз меняя воду.

Нагреватели

Нагреватели должны быть изготовлены из фарфора или нержавеющей стали с термостатическим контролем. Температуру ванны следует поддерживать при 57-63 °C.

Фильтрация

Раствор следует фильтровать непрерывно. Все части фильтра должны быть изготовлены из щелочно-стойких материалов, способных выдерживать температуру 60-70 °C. Когда используются картриджные фильтры, картридж до использования должен быть выщелочен в 2% гидроксиде натрия. Раствор следует полностью фильтровать не реже двух раз в час, картридж 10 мкм или менее.

Перемешивание

Механическое перемешивание не требуется. Движение раствора через систему фильтров будет достаточной.

Аноды

Необходимо использовать аноды из нержавеющей стали или платинированного титана.

156019, г. Кострома, ул. Петра Щербины, д. 4А, офис 108, +7 (4942) 42-94-14, +7 (4942) 42-13-14, +7 (910) 370-18-87,

+7 (915) 927-61-51, aliprandini.rus@mail.ru, www.aliprandini.ru, техническое сопровождение: +7 (910) 952-46-36

196084, г. Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, д. 29, офис 309, +7 (812) 922-33-96

**Техкарта PALET
AL**

Решение проблем

Показатель	Низкое значение	Высокое значение
золото	---	мутное покрытие
сплав металла(alloy metal)	осадок желтый	красноватый или зеленоватый осадок
Цианид калия	осадок слишком розовый	мутный осадок
pH	слишком бледный осадок	слишком темный осадок
Температура	мутный осадок	темно желтый осадок
Напряжение	слишком желтый осадок	слишком розовый осадок
Плотность	потеря яркости	---
Перемешивание	возможная точечная коррозия	---

156019, г. Кострома, ул. Петра Щербины, д. 4А, офис 108, +7 (4942) 42-94-14, +7 (4942) 42-13-14, +7 (910) 370-18-87,

+7 (915) 927-61-51, aliprandini.rus@mail.ru , www.aliprandini.ru, техническое сопровождение: +7 (910) 952-46-36

196084, г. Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, д. 29, офис 309, +7 (812) 922-33-96