

**Техкарата
CRISTAL (32 г/л)**

Представляет собой бесцианистый электролит серебрения, позволяющий получить твердые, светлые покрытия толщиной до 20 микрон.

Дает гладкую поверхность.

Обладает хорошей проникающей способностью.

Может быть использован для гальванопластики.

Из-за своей твердости 110 - 130 Нv, особенно подходит для посуды.

Приготовление ванны:

Заполните ванну раствором CRISTAL и отрегулируйте температуру до 17 ° С.

Раствор готов к использованию.

Оборудование

Ванны : Полипропилен

Нагреватели: Фарфор или ПТФЭ

Фильтрация: Рекомендуется непрерывная фильтрация

Движение катодной штанги: Рекомендуется 7 м / мин

Аноды: Электролизное серебро 99,99%, без фильтра.

Рабочие параметры:

Серебро	:	32 г/л (30 - 35 г/л)
Температура	:	17°C (15 - 20°C)
pH	:	10 ± 0.3
Плотность тока катода	:	0.4 - 0.6 А/дм ²
Соотношение площади анод/катод	:	1 : 1 и выше
Эффективность покрытия	:	67 мг/Ахмин
Скорость покрытия	:	~ 1 мкм за 3 минуты

Характеристики осадка

Чистота	:	> 99.9 %
Твердость	:	110 - 130 HV
Плотность	:	10.4 г/см ³

Поддержание

Каждые 7'500 Ахмин (=500 г Ag)	:	375 мл CRISTAL Replenisher
--------------------------------	---	----------------------------

Продукты для поддержания

CRISTAL Replenisher	:	0204
---------------------	---	------

Поддержание раствора

Используйте только деионизированную воду максимальной электропроводностью 2 мкСм/см

Используйте только серебряные аноды 99.99%

Насос должен фильтровать раствор 4 - 5 раз в час.

Осадок будет ярче, если будет использовано больше блескообразователя.

Ванны

Ванны должны быть изготовлены из полипропилена. Перед использованием ванну следует промыть 5% раствором гидроксидом калия.

Нагреватели

Нагреватели должны быть изготовлены из фарфора, ПТФЭ или из нержавеющей стали.

Температура должна поддерживаться оптимальной на уровне 17 ° С.

Фильтрация

Для удаления из электролита взвешенных частиц и анодного шлама, рекомендуется непрерывная фильтрация. Все части фильтрующего элемента, находящиеся в контакте с раствором, должны быть изготовлены из материалов, устойчивых к щелочам. Емкость фильтра должна быть такой, чтобы объем раствора отфильтровывался не реже двух раз в час. Картриджи для фильтров должны быть изготовлены из полипропилена. Удержание частиц (проницаемость) должно составлять 1-5 мкм.

Перемешивание

Для обеспечения равномерного осаждения и обеспечения оптимальных условий эксплуатации необходимо умеренное перемешивание.

Рабочее движение катодной штанги должно составлять 7 м / мин.

Аноды

Должны использоваться только тонкодисперсные серебряные электролитические аноды (99,99%) . Не рекомендуется использовать анодный мешок.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Компания ООО «Алипрандини РУС» может предложить полный спектр составов для процессов предварительной обработки, чтобы обеспечить идеальную подготовку поверхности для нанесения покрытия.

Решение проблем

Показатель	Низкое значение	Высокое значение
Серебро	Сгоревший белый	Сгоревший коричневый
Replenisher	Мутный осадок Добавить 2 ml/L за раз	-
Температура	< 15°C - сгорание при высоком напряжении	Мутный осадок
Плотность тока	< 0.2 A/dm ² , не совсем светлый осадок	2 – 3 A/dm ² - сгорание