

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ALCUCYN

ALCUCYN это раствор щелочной цианистый электролит меднения, который образует яркие, гладкие осадки с мелкой кристаллической структурой.

Преимущества раствора: низкая температура обработки, концентрация меди и концентрация цианида.

Раствор идеально подходит для медного покрытия цинкового сплава (Zamac).

Этот раствор подходит для гальваники и гальванопластики.

НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Резервуары	:	Полипропилен
Нагреватели	:	PTFE или нержавеющая сталь.
Фильтрация	:	Рекомендуется непрерывное фильтрование
Перемешивание	:	Рекомендуется перемешивание
Аноды	:	Электролизная медь

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ALCUCYN

Рабочие параметры:

Содержание меди	:	35 г/л (15 - 40)
Цианид калия	:	20 г/л (15 - 30)
Температура	:	40 - 50 °С
рН	:	10.0 - 10.5
Плотность ванны	:	6 - 8 °Вé
Плотность катодного тока	:	0.8 А/дм ² (0.5 - 1.5)
соотношение анод-катод	:	1 : 1 и выше
Скорость осаждения	:	0.75 мкм/мин при 1 А/дм ²

Корректировка

1'000 Ахчас (60 000 Ахмин)	:	200 мл ALCUCYN блескообразователь 1
	:	200 мл ALCUCYN блескообразователь 2
	:	100 мл ALCUCYN смачивающего агента

Корректирующие добавки:

ALCUCYN блескообразователь 1	:	0139
ALCUCYN блескообразователь 2	:	0140
ALCUCYN смачивающий агент	:	0141
ALCUCYN стабилизатор	:	0141А

ПОДДЕРЖАНИЕ РАСТВОРА

Блестящий медный раствор ALCUCYN составлен на базе калиевых солей. Следовательно, можно добавлять только соли калия. Соли натрия никогда не должны использоваться.

Как и при любом покрытии, все компоненты электролита должны поддерживаться в пределах указанных диапазонов.

Несмотря на то, что концентрация меди может значительно различаться, работа при указанном диапазоне даст более лучшие результаты. Плотность тока и эффективность покрытия снижаются при уменьшении концентрации меди.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ALCUCYN

Чистый цианид необходим для обеспечения предотвращения выпадения меди в осадок.

Чистый цианид никогда не должен составлять менее 50% содержания меди.

При подготовке нового раствора, добавляется 6 г/л карбоната калия. Дополнительные добавки обычно не нужны, так как концентрация будет увеличиваться во время работы ванны из-за гидролиза цианида.

Для поддержания полностью яркого и кристаллического осадка, ALCUCYN добавляется блескообразователь 1 в соотношении примерно 2 литра на 10'000 Ахчас. Нехватка блескообразователя 1 вызывает общую потерю блеска.

Блескообразователь ALCUCYN 2 добавляется в приблизительной пропорции 2 литра на 10'000 Ахчас. Нехватка блескообразователя 2 вызывает небольшую тусклость.

Смачивающий агент ALCUCYN добавляется в примерном соотношении 1 литр на 10'000 Ахчас.

Дефицит смачивающего агента вызывает потерю общего блеска и коррозию.

Показатели блескообразователя и смачивающего агента могут оцениваться и варьироваться в зависимости от индивидуальной установки, типа работы и требуемого блеска. Расходы для каждой установки определяются опытным путем.

Температуру следует поддерживать на рекомендуемом уровне 40 - 50 °С. Снижение температуры будет ограничивать максимально достигаемую плотность тока.

Поддерживайте значения pH 10.0 - 10.5:

- для увеличения pH, используйте гидроксид калия, химически чистый.
- для уменьшения pH, используйте фосфорную кислоту, химически чистую.

НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ванны

Ванны должны быть изготовлены полипропилена. Перед использованием ванна выщелачивается 5-м % раствором гидроксида калия, разогретым до 50 °С в течение не менее 12 часов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ALCUCYN

Нагреватели

Нагреватели должны быть изготовлены из PTFE или нержавеющей стали с мощностью, достаточной для поддержания рабочей температуры 40 - 50 °С.

Фильтрация

Раствор следует фильтровать непрерывно. Все детали фильтра, которые находятся в контакте с раствором, должны быть изготовлены из материалов, устойчивых к щелочам. Емкость фильтра должна быть такой, чтобы раствор фильтровался не менее 2-х раз в час. Удержание частиц должно составлять 1 мкм.

Перемешивание

Умеренное перемешивание необходимо для обеспечения равномерного осаждения и для обеспечения максимальных условий эксплуатации. Рекомендуемое рабочее движение 2-4 м/мин.

Аноды

Электролизные аноды следует использовать на достаточно большой поверхности, чтобы обеспечивалась максимальная плотность анодного тока 1.5 A/dm². Рекомендуется использовать анодные мешки.