



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АСQUAYELLOW ГОТОВЫЙ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ (5 г/л)

АСQUAYELLOW готовый к использованию - электролит для нанесения покрытий с желтым золотом, яркий, очень гладкий до 20 микрон и с плотностью 215 HV.

Раствор имеет щелочную среду рН 9.0 – 10.0 и не содержит цианид; рабочая температура - 45 – 50°C.

Составление ванны

Ванна тщательно очищается и наполняется АСQUAYELLOW готовым к использованию (5 г/л Au).

Проверка температуры(45-50°C) и рН (9.0-10.0) перед началом. Ванна готова к использованию.

ОБОРУДОВАНИЕ

Материал ванн:	Полипропилен
Нагревательный прибор:	Тефлон
Скорость движения штанги:	7 м/мин
Аноды:	Платинизированный титан

Рабочие параметры

Золото	:	5.0 ±1.0 г/л
Индий	:	1.0 ±0.2 г/л
Медь	:	50 - 70 мг/л
рН (Lurhan рН paper)	:	9.0 – 10.0
Температура	:	50 ± 5°C
Плотность катодного тока	:	0.5 – 0.7 А/дм ²
Соотношение площади анод-катод	:	4 : 1
Эффективность покрытия	:	75 мг / Ахмин
Скорость осаждения	:	1 мкм за 5 мин

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Кратность	:	~ 20 - 21 К
Твердость	:	215 HV
Плотность	:	18.0 g/cm ³
Характеристики цвета	:	L : 86 a : 1.3 b : 16

Корректировка

объем ванны 5 л, каждые

75 Ахмин:	:	5 г чистого золота в виде комплексной соли
		25 мл ACQUAYELLOW Репленишер R1
		25 мл ACQUAYELLOW Репленишер R2

ПРОДУКТЫ ДЛЯ КОРРЕКТИРОВКИ:

ACQUAYELLOW Репленишер R1(1U=500ml)	:	0366
ACQUAYELLOW Репленишер R2 (1U=500ml)	:	0366A
ACQUAWHITE Блескообразователь O	:	0367
ACQUAWHITE Блескообразователь M	:	0368
Комплекс индия(100 g/l)	:	0120
pH кислотный раствор	:	Sulfuric acid 1%
pH базовый раствор	:	Sodium hydroxide 5%

ПОДДЕРЖАНИЕ РАСТВОРА

Содержание золота должно поддерживаться на уровне 5.0 г/л.

Asquayellow Репленишер содержит все необходимые агенты, которые должны быть добавлены совместно с золотым комплексом.

Проверяйте pH еженедельно. Когда производство останавливается на 2-3 недели, сохраняйте pH между 9.5 -10.0, чтобы избежать сокращения золота. При коррекции pH необходимо тщательное перемешивание, особенно при добавлении кислотного раствора для коррекции.

Необходимо тщательно промывать предметы перед обработкой.

Между двумя слоями, во избежание отслаивания, необходимо создать предварительное кислотное флэш-покрытие.

ТРЕБУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ванны

Ванны должны быть изготовлены из полипропилена.

Нагреватели

Нагреватели должны быть изготовлены из тефлона.

Фильтрация

Непрерывное фильтрование. Проницаемость картриджа должна составлять 1 мкм или менее.

Перемешивание

Перемешивание необходимо для обеспечения равномерного осаждения и обеспечения оптимальных условий эксплуатации. Рабочее движение катодной штанги 7 м/мин.

Аноды

Платинированный титан (толщина платинового покрытия - 2.5 мкм Pt).

Предварительная обработка

Предметы, подлежащие обработке, должны быть чистыми и не содержать цианид. Цианид разрушает раствор ACQUAYELLOW.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	НИЗКОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ВЫСОКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Золото	Сжигание при высоких плотностях тока.	Становится более желтым
Индий	Меньше блеска	Становится более белым
Медь	Меньше блескообразователя, полуматовый осадок.	Розовый осадок и обгоревшие края.
Репленишер R1	Уменьшение блеска.	Становится более белым.
Репленишер R2	Уменьшение блеска.	Мутный осадок.
pH	Потеря блеска. Уменьшение золота.	Мутность.
Температура	Бледный осадок, ниже каратность.	Больше желтого, выше каратность.
Плотность тока	Розовый осадок.	Сжигание.
Блескообразователь М	Потеря блеска.	Розовый осадок.
Блескообразователь О	Потеря блеска.	Мутность.